

Jedno oprogramowanie – OPTYMALNA LOGISTYKA

tekst:

**MAŁGORZATA
SADOWSKA**

FIRMA SADOWSKI SOFTWARE



LOGISTYKA W PRZEDSIĘBIORSTWIE SKUPIA SIĘ NA TYM, ABY POPRZEC RÓŻNEGO RODZAJU PROCESY POMOCNICZE UMOŻLIWIĆ OSIĄGNIĘCIE GŁÓWNEGO CELU KAŻDEJ FIRMY, JAKIM JEST WYPRACOWYWANIE ZYSKU. NIEWĄTPLIWIE ROZWÓJ TECHNOLOGII INFORMATYCZNYCH ZREWOLUCJONIZOWAŁ FUNKCJONOWANIE PRZEDSIĘBIORSTW I USPRAWNIŁ REALIZACJĘ WSZYSTKICH PROCESÓW – OD ZAOPATRZENIA PRODUKCJI W ODPOWIEDNIE MATERIAŁY I SUROWCE PO DOSTARCZANIE FINALNYCH WYROBÓW KLIENTOM KOŃCOWYM. WPROWADZENIE SPÓJNEGO SYSTEMU INFORMATYCZNEGO POZWALA NA OSIĄGANIE LEPSZYCH EFEKTÓW, PONIEWAŻ DOSKONAŁE UMOŻLIWIA PROWADZENIE INTERAKTYWNEJ KOMUNIKACJI.

Nowoczesne planowanie



Ważnym aspektem wpływającym na przebieg produkcji jest jej odpowiednia organizacja. Właściwe oprogramowanie pomaga zaplanować ją w taki sposób, aby czas realizacji zleceń był możliwie najkrótszy. Działanie systemu opiera się na wewnętrznym kalendarzu, który znacznie ułatwia przygotowanie optymalnego harmonogramu pracy, z możliwością uwzględnienia czynników lub zdarzeń mogących wpłynąć na przebieg procesu wytwórczego. Aby zapewnić jak największą dokładność planowania, terminarz utworzony w oprogramowaniu uwzględnia czas oczekiwania na wszystkie elementy potrzebne do wykonania konstrukcji, bieżące obciążenie maszyn, a także dostępność kadry pracowniczej. Dzięki temu daty przewidywanych realizacji zamówień są obliczane na podstawie aktualnych informacji. Oprócz tego oprogramowanie oferuje możliwość stworzenia indywidualnego harmonogramu dla poszczególnych hal lub linii produkcyjnych. Pozwala to uwzględnić zróżnicowaną moc przerobową każdej z nich i jeszcze bardziej zoptymalizować wydajność całego procesu logistycznego.

W przypadku zleceń nagłych przydatna staje się możliwość dogodnego ustalania priorytetów. Elastyczność oprogramowania pozwala użytkownikowi – jeśli wystąpi taka potrzeba – na szybkie przeplanowanie produkcji. Jednak nawet najlepiej zaplanowane procesy wytwórcze z różnych względów nie są każdego dnia tak samo wydajne, dlatego należy pamiętać o rozmaitych czynnikach mających wpływ na przebieg produkcji. Uwzględnianie przeglądów maszyn, urlopów pracowników czy dni świątecznych podczas ustalania terminarza umożliwi poprawne oszacowanie terminów realizacji i dostawy okien do klienta, bez obaw o opóźnienia spowodowane pominięciem jakiegoś ważnego czynnika.

Indywidualnie dopasowany wariant produkcji

Przed rozpoczęciem produkcji okien niezbędne jest opracowanie sposobu jej przygotowania. Stolcad® Professional umożliwia planowanie, realizowanie oraz kontrolowanie produkcji na różne sposoby – w zależności od potrzeb. W jednym z wariantów oprogramowanie pozwala na dostosowanie produkcji do możliwości transportowych danego dnia, co zapewnia zmniejszenie ilości przechowywanych konstrukcji. Dzięki temu magazynowanie okien nie generuje zbędnych kosztów, a konstrukcje nie są narażone na uszkodzenia. Listy transportowe są przygotowywane jeszcze przed rozpoczęciem wytwarzania produktów, dlatego pracownik przekazuje do realizacji tylko te zamówienia, które będą transportowane w wyznaczonym terminie. Alternatywnie możliwe jest planowanie dostaw na podstawie wyprodukowanych już okien. W tym podejściu gotowe produkty mogą być przechowywane w takich ilościach, na jakie pozwalają rozmiary magazynów. Możliwość wyboru któregoś z wariantów

zapewnia większą swobodę planowania.

Program umożliwia bieżącą kontrolę poprawności załadunku okien. Oprogramowanie pomaga przygotować konstrukcje do wywozu i wpływa na usprawnienie procesu ich dostawy do klienta. Działanie tej funkcjonalności opiera się na technologii automatycznego skanowania danych z kodów kreskowych. Zeskanowanie ich umożliwia pracownikowi sprawdzenie, czy wszystkie wyroby gotowe zostały pobrane z magazynu i umieszczone w odpowiednim transporcie. Warto podkreślić fakt, że skanowanie może odbywać się w dowolnej chwili. Ponadto oprogramowanie pozwala na samodzielne monitorowanie poziomu załadunku samochodów, dzięki czemu ich pojemność może zostać wykorzystana maksymalnie.

Czas na transport

Powszechnie wiadomo, że klientom zależy na możliwie najszybszej dostawie zamówionych wcześniej towarów. Producenci, próbując spełnić ich oczekiwania, starają się jednocześnie pamiętać o uproszczeniu procesu transportowego. Kluczem do osiągnięcia tych założeń jest zaprojektowanie optymalnych tras. Oprogramowanie ułatwia opracowanie najbardziej korzystnych kursów, jakimi dostarczane będą konstrukcje. W każdym z nich samodzielnie określa się docelową miejscowość, a także wybrane punkty, przez które będzie przejeżdżał kierowca. Najlepszym sposobem na obniżenie kosztów jest taki dobór miejsc pośrednich, aby dzięki nim trasa została maksymalnie skrócona, a liczba dostaw była jak największa.

Jednocześnie oprogramowanie usprawnia pracę dzięki takim funkcjom, jak automatyczne przypisywanie zleceń do danego transportu ze względu na wybrany odbiorcę czy filtrowanie zleceń na podstawie przydzielonej do nich trasy. W ten sposób użytkownik oszczędza czas, który przeznaczony byłby na ręczne wyszukiwanie zlecenia oraz zyskuje pewność, że wszystkie zlecenia są przypisane poprawnie. Do każdego z przygotowanych transportów użytkownik oprogramowania może wydrukować automatycznie wygenerowane listy transportowe oraz dokumenty wydania zewnętrznego (WZ). Dzięki temu, że są one sporządzane w tym samym oprogramowaniu, na podstawie którego są wykonywane również pozostałe procesy logistyczne, użytkownicy zyskują pewność, że wszystkie elementy zostały uwzględnione. Warto zauważyć, że na dokumentach tych mogą się znajdować elementy dodatkowe, które nie są integralną częścią zaprojektowanych okien, jednak są konieczne do ich montażu u klienta końcowego, np. pianka montażowa czy silikon uszczelniający.

Zintegrowane rozwiązania informatyczne dodatkowo pozwalają na śledzenie transportów przy pomocy dedykowanych aplikacji marki Stolcad®, przez co użytkownicy oprogramowania mają stałą kontrolę nad ich przebiegiem. Poprzez aplikację, na ekranie urządzenia mobilnego, użytkownicy mają dostęp do takich danych, jak: dane odbiorcy, adres dostawy, numer zamówienia. Poza tym na każdym etapie mogą sprawdzić specyfikację danego zlecenia, np. wymiary i rodzaje konstrukcji, przypisane do nich parametry czy dodatkowe towary. Śledzenie transportów kończy się na etapie dostarczenia zamówienia do punktu docelowego.

Efektywna gospodarka zapasami i magazynowanie

Aby móc rozpocząć realizację procesów związanych z produkcją zamówień, początkowym etapem jest zapewnienie niezbędnych materiałów do jej wykonania. Program sprawnie oblicza zapotrzebowanie na elementy potrzebne do zrealizowania zleceń. Dzięki optymalnemu zarządzaniu magazynem producenci mogą efektywnie dysponować dostępnymi ilościami materiałów i surowców, co może przynieść dodatkowe oszczędności. System pozwala na sprawowanie nadzoru nad zapasami

poprzez integrację z dedykowanym magazynem produkcyjnym marki Stolcad® lub z zewnętrznym programem magazynowo-księgowym. Magazyn produkcyjny, dostępny w Stolcad® Professional, jest nowoczesnym narzędziem umożliwiającym kompleksowe zarządzanie asortymentem magazynowym w obrębie przedsiębiorstwa. Dzięki niemu takie działania, jak ewidencjonowanie stanów magazynowych, kontrola bieżącego zużycia materiałów czy generowanie odpowiednich raportów, są niezwykle proste do wykonania. Dzięki tworzeniu kompleksowej dokumentacji użytkownicy oprogramowania nie muszą przeznaczać dodatkowego czasu na samodzielne przygotowywanie różnego rodzaju zestawień. Poza tym producenci stolarki otworowej mogą wybrać inne rozwiązanie służące do zarządzania asortymentem, czyli integrację oprogramowania produkcyjnego z systemem klasy ERP. Interfejsy pomiędzy nimi realizowane są zawsze według indywidualnych potrzeb klienta. To producent decyduje, jakie dane są niezbędne w wymianie pomiędzy oprogramowaniem produkcyjnym a programem magazynowo-księgowym. Dzięki temu w wymianie danych mogą brać udział właśnie takie informacje, jak wyliczone zużycie materiałów do produkcji czy ilość dostępnych surowców na magazynie. W ten sposób zapotrzebowanie jest zweryfikowane, czego efektem jest złożenie zamówienia np. na profile tylko w takiej ilości, jakiej faktycznie brakuje w przedsiębiorstwie.

Optymalne zarządzanie punktami sprzedaży

W procesie pozyskiwania i realizacji zamówień kluczową rolę odgrywają również działy sprzedaży i punkty handlowe, których pracownicy mają bezpośredni kontakt z nabywcami. Aby zapewnić im możliwość jak najlepszej obsługi klientów, muszą oni posiadać dostęp do aktualnych informacji dotyczących obsługiwanych zamówień. Stolcad® Professional automatycznie wymienia dane z dedykowanymi programami handlowymi Stolcad® Business, Dealer Professional, Stolcad® Mobile i Stolcad® Webshop. Rozwiązania te umożliwiają płynną komunikację producenta oraz pośredników handlowych bez względu na dzielącą ich odległość geograficzną. Wszystko to jest możliwe dzięki wspólnej bazie danych. Praca narzędzi handlowych oparta jest na danych technologicznych uprzednio przestanych z systemu Stolcad® Professional. Wynikają z tego obopólne korzyści – i dla producenta, i dla handlowca. Pośrednik sprzedaży ma gwarancję poprawności użytkowanej technologii, a tym samym zyskuje możliwość zaprojektowania konstrukcji, którą cechuje nie tylko atrakcyjność wizualna, lecz również technologiczna poprawność. Producent zaś zyskuje pewność, że konstrukcje oferowane przez pośredników sprzedaży zbudowane są wyłącznie z takich elementów, które są przez niego stosowane. Dotyczy to m.in. szkła, okuć oraz profili. Dodatkową korzyścią dla producenta jest to, że bazy technologiczne do systemu wprowadza się tylko raz i nie trzeba ich dodatkowo przepisywać do programów handlowych, co zapewnia dużą oszczędność czasu.

Innym przykładem informacji przekazywanych od producenta do handlowców, ważnych z punktu widzenia procesów logistycznych, może być przewidywana data ukończenia produkcji, wyliczana już na etapie składowania zamówienia. Data ta umożliwia sprzedawcom zdecydowanie jeszcze przed rozpoczęciem realizacji konstrukcji, czy podzielić duże zamówienie na mniejsze partie. Dzięki temu do odbiorców w pierwszej kolejności trafią konstrukcje, które mogą zostać wyprodukowane z dostępnych materiałów, natomiast okna nietypowe, które wymagają zamówienia specjalnych elementów, mogą zostać dostarczone w późniejszym terminie. Z kolei klienci są informowani przez sprzedawców o aktualnym stanie swoich zleceń oraz o prognozowanej dacie ich odbioru. ■